



Der Lieferant erklärt mit der Annahme der Zeichnung an, dass er in der Lage ist, das dargestellte Teil nach Zeichnung reproduzierbar in der Serie herzustellen. Durch die gewählten Herstellungsverfahren entstehen keine Beeinträchtigungen an Material und Größe, die zur späteren Beeinträchtigung des Bauteils führen können. Mündliche Veränderungen darüber hinaus haben keine Gültigkeit. Abweichungen von dieser Regel bedürfen der Schriftform und müssen vom Auftraggeber gegengezeichnet werden.

The supplier acknowledges that, with the acceptance of the drawing, he is in a position to manufacture the illustrated part in accordance with the drawing in reproducible form and series production. Through the selected manufacturing processes no impairments will arise in the material and structure which could subsequently lead to an impairment of the component. Verbal agreements over and above that are not valid. Deviations from this rule must be written and must be signed by the purchaser.

NUR ZUR INFORMATION !

Tolerance ISO 2768-mK	part edges DIN 6134	article number	material
→ U.S.-6 ±0.1	10.1 ±0.1	-	-
→ 6-30 ±0.1	10.2 ±0.1	format DIN	standard
→ 30-120 ±0.3	10.3 ±0.3	A2	1:5
→ 120-315 ±0.4	10.4 ±0.4	tolerance ISO 802	assembly TV01000
→ 315-1000 ±0.5	10.5 ±0.5	roughness series ISO 1002	name
		2007 date	name
		edited 02.02.16	Conzelmann
		proven	
		drawing number	
		index	
		0.0	
index	change	date	name

